



Nordic Coating ApS

ESG-Rapport 2022/23

(1. juli 2022 – 30. juni 2023)

Industriel overfladebehandling med fokus på kvalitet og miljø
Vi løser gerne specielle og komplicerede opgaver for vore kunder!

Nordic Coating ApS | Saturnvej 33 | 8700 Horsens | CVR-nr. 35 64 38 26

Industriel
overflade-
behandling
med fokus
på kvalitet
og miljø



Indledning ▾

- 4 Beretning fra direktøren
- 5 En international virksomhed
- 6 Udvalgte ESG-nøgletal
- 7 Arbejdsområder
- 10 Miljø og certificeringer
- 11 Verdensmålene
- 12 Vores medarbejdere og sociale ansvar
- 13 Sponsorater
- 14 Bæredygtighed nu og fremover

Fokus på bæredygtighed

I Nordic Coating ApS tager vi mange tiltag for at reducere CO₂-udslippet og bidrage til den grønne omstilling.

>>> Side 14



ESG- og klimaregnskab ▾

- 16 Hvor kommer CO₂e-udledningerne fra?
- 17 Vores ESG-nøgletal
- 19 Vores klimaregnskab

Klimaregnskab

GHG-Protokollen (GHGP) er den internationalt anerkendte og mest udbredte standard for beregning af virksomheders CO₂-udledning

>>> Side 21

Regnskabspraksis ▾

- 21 Fremgangsmetode
- 22 Datagrundlag
- 23 Datadefinitioner
- 25 Emissionsfaktorer
- 26 Den uafhængige revisors erklæring





Vi sætter fokus på den grønne omstilling

Hos Nordic Coating ApS tror vi på, at **bæredygtighed** er vejen frem. Vi oplever generelt i branchen, at der er et øget fokus på bæredygtighed, og vi ønsker også selv at bidrage til den grønne omstilling.

Vi har mange års erfaring og stærke kompetencer inden for industrilakering, og ved at anvende materialer og produkter af høj kvalitet kan vi øge modstandsdygtigheden og forlænge holdbarheden på kundens produkter. Det er en simpel måde, hvor vi alt andet lige bidrager til at **mindske klimaaftrykket**. Vi tror på, at vores fokus på bæredygtige muligheder og vores **strategiske investeringer** i samme er til gavn for virksomheden, vores kunder og i sidste ende samfundet.

En stor del af baggrunden for vores succes og vækst ligger hos vores medarbejdere. Vi investerer i viden og uddannelse gennem kurser og intern sparring. **Samarbejde, inklusion** og et godt kollegialt fællesskab er vigtige motivationsfaktorer hos Nordic Coating ApS. Vi fejrer løbende små og store begivenheder såsom jubilæer og runde fødselsdage, og når vores lærlinge med stolthed får overrakt deres svendebrev.

Vi har valgt at synliggøre vores nuværende klimaaftryk, så vi fremover kan klarlægge, hvor og hvordan vi skal sætte ind for mindske aftrykket. I Nordic Coating ApS har vi allerede gennemført **energibesparende tiltag** og har planlagt endnu flere. Det kan du læse mere om i denne ESG-rapport.

Jan Lærke
Direktør, Nordic Coating ApS





Nordic Coating leverer til følgende lande

Hos Nordic Coating ApS bygger et kundeforhold på tillid og langfristede samarbejdsaftaler.

Vi arbejder med korte gennemløbstider og kan levere just in time. Vi har kunder i både Danmark, Europa og USA. På kortet kan du se, hvor bredt geografisk vi opererer.



○ USA, Spanien, Tyskland, Norge, Sverige, Finland, England, Ukraine, Holland og Frankrig



Udvalgte ESG-nøgletal

Vores klimaregnskab giver et overblik over de væsentligste kilder til udledning af drivhusgasser fra Nordic Coating ApS, som bl.a. er strøm og varme i produktionen, lakeringsprodukter, emballage og transport til vores kunder og projekter.

Vi rapporterer om vores ESG-nøgletal for at skabe yderligere indsigt i vores virksomhed og vores arbejde med bæredygtighed og den grønne omstilling. ESG står for Environment, Social and Governance, og er ramme for hvordan virksomheder bør rapportere om status på deres arbejde med bæredygtighed. ESG-hoved- og nøgletallene bliver uddybet fra side 17.

I afsnittet med hele vores klimaregnskab ses en opgørelse af vores nuværende udledning af CO₂e. Den giver dermed et overblik over vores klimaaftryk. For at reducere udledninger har vi planlagt aktiviteter og investeringer, som det også kan læses om i denne ESG-rapport.

Kvinder

25% Kønsfordeling for ansatte, FTE

1 Antal lærlinge, årligt gennemsnit

0 Antal arbejdsulykker
Sociale data

12 Fuldtidsansatte (FTE) 2022-23

16% Procentvis stigning i omsætning

139 CO₂-udledning målt i tCO₂e
Scope 1, 2 og udvalgte Scope 3

121 CO₂-udledning målt i tCO₂e
Scope 1 og 2

10,1 CO₂-udlednign pr. FTE målt i tCO₂e
Scope 1 og 2



Arbejds- områder

Specialiseret
i industrielle
overflade-
behandlinger

Arbejdsområder

Hos Nordic Coating ApS er vi specialiseret i industrielle overfladebehandlinger til såvel færdige produkter som halvfabrikata og enkeltkomponenter. Vi leverer store som små serier til en bred vifte af virksomheder.

Vores mål er at tilbyde vores kunder en totalløsning, således at de trygt kan outsource alle opgaver inden for industriel overfladebehandling til os.

Hvad kan vi hjælpe med?

Vi tilbyder en bred vifte af produkter og serviceydelser og naturligvis til konkurrencedygtige priser.

Vi udfører montage af diverse komponenter

Alle kvalitetstekniske krav afdækkes i tæt samarbejde med kunden inden projektets start. Vi udfører jernfosfatering af små og store emner med mulighed for kranløft og ind-/udvendig behandling.

- Vi sandblæser manuelt og slyngrenser emner fuldautomatisk. Begge metoder har en rensegrad på op til SA3
- Vi overfladebehandler både med pulver- og vådlakering
- Vi vådlakerer i alle korrosionsklasser og benytter primært reaktionshærdende systemer (epoxy/ polyurethan). Pulverlakering foregår med såvel epoxy- som mix- og polyesterpulvere
- Vi yder kvalificeret rådgivning og teknisk service
- Vi udfører montage af diverse komponenter
- Vi hjælper gerne med specielle og komplekse opgaver



PTFE Behandling
Overfladeløsninger med PTFE til alt fra små emner til store serier.

Vådlakering
Specialiseret i levering til militær, offshore og industri.

Pulverlakering
Overfladebehandling med epoxy-, mix- og polyesterpulvere.

Offshore
Overfladebehandling med epoxy-, mix- og polyesterpulvere.



Arbejdsområder – uddybet

PTFE Behandling

Nordic Coating ApS tilbyder PTFE-behandlinger til både enkeltkomponenter eller halvfabrikat på emner som stål og aluminium. Vores kvalitetssystem bygger på mere end 30 års erfaring i branchen, der har givet os en grundig proces, overblik over proceduren og en forståelse for effektiv kontrol af de enkelte emner efterfølgende.

Egenskaber ved PTFE behandlinger

En PTFE-behandling er i mange tilfælde en rigtig god løsning at vælge. Det er den, fordi den har følgende egenskaber:

- Korrosionsbeskyttende
- Ikke brændbart
- Lav friktion
- Vand- og olieafvisende
- Varme- og elektrisk isolerende
- Binder sig ikke med kemikalier.
- Emner til olieindustrien
- Emner til seismiske systemer
- Emner til vindmølleindustrien

Vådlakering er en af de mest udbredte metoder til at beskytte emner mod korrosion. Metoden kan benyttes til flere forskellige materialer bl.a. metal, beton og plast.

Pulverlakering

Pulverlakering giver robuste overflader. I Nordic Coating ApS udfører vi pulverlakering med såvel epoxy- som mix- og polyesterpulver. Pulverlakeringen er den optimale løsning til industri-lakering af f.eks. aluminium og stål.

Pulverlakering skaber en meget ensartet og robust overflade, som er slag- og ridsefast. Pulverlakering beskytter desuden effektivt mod både mekaniske og klimatiske påvirkninger.

Pulverlakering er modstandsdygtig overfor de fleste opløsningsmidler

Efter påføring af pulveret varmebehandles det pågældende emne med op til 180 grader, så pulveret kan flyde sammen og danne en ensartet overflade. Efter varmebehandlingen sidder pulveret fast som en stærk, hærdet lak og kan dermed tages i brug med det samme efter endt overfladebehandlingen.

Pulverlakering er en rigtig god løsning til både indendørs og udendørs brug. Pulverlakering er meget slidstærkt og kan tåle høje temperaturer. Pulverlakering er desuden modstandsdygtig overfor de fleste opløsningsmidler som benzin, olier m.m.

Pulverlakering af små og store serier

Hos Nordic Coating ApS behandler vi både små og store serier på vores fuldautomatiske anlæg i Horsens. Vi kan håndtere emner i en dimension op til max 3500 x 2400 x 2400.

Pulverlakering fremstilles i en række gængse farveskalaer, og vi har de fleste standard RAL farver på lager i glans 80 samt en række af de mest almindelige RAL farver i glans 30. Vi har derudover en lang række specialpulver med enten struktur eller metallic-udseende på lager.





Arbejdsområder – uddybet

Vådlakering til industrien

Vi har mere end 30 års erfaring med vådlakering.

Vi udfører vådlakering til ethvert formål – både serie og enkelt-emne produktion – indenfor bl.a. industrien, militæret og offshore, som fx skal kunne modstå vanddybder ned til 3000 m. Ligesom vi har leveret til Aerospace.

Vådlakering er en længere proces, som giver en stærk overflade, og derfor er vådlakering en af de mest udbredte metoder til at beskytte emner mod korrosion, og metoden kan desuden benyttes til flere forskellige materialer, bl.a. metal, beton og forskellige plasttyper.

- Emner til olieindustrien
- Emner til seismiske systemer
- Emner til vindmølleindustrien
- Vi arbejder med alle dele af faget
- Vi arbejder i et bredt spændingsfelt, og det stiller krav til vores håndværk

En dag arbejder vi med et større projekt for en offshore virksomhed, og den næste behandler vi bremsepoter, som skal leveres til Brasilien.

Offshore

Med udgangspunkt i en lang erfaring og teknisk knowhow løser vi en lang række af opgaver for virksomheder i offshore industrien.

Når offshore-komponenter/emner eksponeres for korrosive eller fugtige/våde miljøer såsom havvand eller ved kysten, er det nødvendigt at benytte en overfladebehandling, som beskytter mod slid og korrosion.

Vådlakering er det optimale valg, da metoden skaber den bedste beskyttelse. Alle ønskede korrosions-systemer kan opfyldes og der rapporteres efter aftale.

På vores eget værksted har vi kapaciteten til at udføre vådlakering på emner op til 9500 x 3500 x 2400 cm.

- Vi behandler diverse emner i stål, metal og plastik
- Vi har egen certificeret FROSIO 3 inspektør
- Vi vådlakerer komplekse emner f.eks. vindmølledele, skibskomponenter og emner til seismiske systemer
- Vi har stor erfaring med behandling af emner, som skal placeres i udenlandske klimaer





Miljø og certifice- ringer



Miljø

Løsninger med fokus på miljøet

I dag kører vi i Nordic Coating ApS med et miljø- og energistyringssystem, som tilgodeser såvel miljø som energiforbrug. I 2000 blev vi medlem af Green Network, som er et netværk for miljø, arbejdsmiljø og CSR.



Hos os er miljø ikke blot en god idé. Vi vil, under hensyntagen til kundekrav, forsøge at anvende de produkter, som skåner miljøet mest muligt, samt efterleve alle interessenters efterspørgsel med mindre miljøbelastende produkter.

Ikke blot en god idé

Som led i certificeringsprocessen blev der nedskrevet en miljøpolitik her i Nordic Coating ApS, som bl.a. sikrer, at medarbejdere på alle niveauer i virksomheden handler miljø- og energimæssigt forsvarligt og efterlever såvel interne som eksterne regler.

Vi arbejder efter miljøstyrelsens overordnede målsætninger om bæredygtig udvikling i industrien. Det betyder, at vi også har fokus på VOC-direktivet og gerne rådgiver vores kunder om, hvordan de bedst håndterer direktivet.

Vi foretager løbende miljømæssige forbedringer, således at virksomheden konstant er på forkant med udviklingen og dermed står godt rustet til fremtidige miljømæssige udfordringer.

Alle vores medarbejdere gennemgår også et epoxy kursus, som omhandler regler, sikkerhed og forsvarligt arbejde med epoxy og isocyanater.



Verdensmålene

Verdensmålene en del af forretningen

Verdensmålene er en ramme for en bæredygtig fremtid, der blev vedtaget af FN i 2015. De 17 verdensmål spænder over sociale, økonomiske og miljømæssige udfordringer og er et opdrag til handling for regeringer, virksomheder og samfund som helhed.

Som virksomhed kan Nordic Coating ApS bidrage til at nå verdensmålene på en række måder.

Ved at tage et aktivt ansvar og arbejde målrettet mod verdensmålene, kan vi være med til at bidrage til en mere bæredygtig fremtid og samtidig styrke vores sociale ansvar og forretningsmæssige resultater.

I dette afsnit gennemgås de mål, som vi finder mest relevante, og som vi har valgt at arbejde strategisk med p.t.



Verdensmål 8: Anstændige jobs og økonomisk vækst

At sikre lige adgang til inkluderende kvalitetsuddannelse og mulighed for livslang læring er et prioriteret område hos Nordic Coating ApS. Der skal være lige adgang til uddannelses tilbud og forløb – for begge køn og for sårbare mennesker uanset social baggrund. Diversitet og socialt ansvar er vigtigt hos os. Gennem jobprøvn timer, praktikophold og lærlingeuddannelse ønsker vi at bidrage til at øge adgangen til og mulighederne for kvalitetsuddannelse for alle.

Vores mantra er, at alle er værdifulde og fortjener en chance. Derfor har vi længe prioriteret at ansætte medarbejdere, som har haft eller har sociale udfordringer. Samtidig er vi blandt de få i branchen, som faktisk har ligestilling ift. kønsdiversitet i medarbejderstaben. Gennem samarbejde via offentlig og kommunalt partnerskab oplyser vi unge og socialt udsatte om værdien og vigtigheden i at indgå i et arbejdsfællesskab og skabe en hverdag med mening og adspredelse. Dette er i samspil med delmål 8.5 om at opnå produktiv beskæftigelse og anstændigt arbejde for alle kvinder og mænd, herunder også unge og personer med handicap, og med lige løn for arbejde af samme værdi.



Verdensmål 12: Ansvarligt forbrug og produktion

Som virksomhed kan vi bidrage til mere ansvarligt forbrug og produktion gennem især vores omlægninger i produktionen, hvor vi har investeret i energioptimerende projekter. Vi har bl.a. sørget for intelligent styring af kompressor/ovnprocesser, så energiforbruget nedsættes ift. emnerne i ovnen. Desuden har vi investeret i isolering af vores store pulverlakeringsovn. På den måde sparer vi en masse energi. Det kan du læse mere om i afsnittet om vores bæredygtige tiltag.

Alt i alt er tiltagene med til at reducere vores miljøpåvirkning. Samtidig er vi med offentliggørelsen af denne ESG-rapport med til at integrere oplysninger om bæredygtighed i vores rapporteringscyklus.

Det er især delmål 12.6 om virksomheders udførelse af bæredygtig praksis og integration af oplysninger om bæredygtighed, som vi har i fokus.



Medarbejdere og socialt ansvar



Vores lille kontorhund

En for alle, alle for en

Hos Nordic Coating ApS sætter vi stor pris på vores medarbejder. Vi er ikke bare en virksomhed, som vil fremad – vi er også en rummelig virksomhed som gerne vil favne bredt og mangfoldigt. Det betyder meget, at vores fantastiske, dygtige og engagerede medarbejdere alle føler sig som en del af et stærkt team. Et team hvor **samarbejde, humor og godt kollegaskab** er i højsædet. Vores tilgang er baseret på udtrykket "en for alle, alle for en" - et udtryk for fælles, solidarisk ansvar.

Hver fredag hygger vi med kage, jubilæum fejres med frokost og en ekstra personalegave. Vi er en resultatorienteret virksomhed, og er samtidig overbeviste om at **fællesskab, anerkendelse**, det at fejre succeser, jubilæum samt lave sociale arrangementer på arbejdspladsen også har en mærkbar og værdiskabende effekt på bundlinjen. Da vi har sårbare ansatte, kan det ske, at vores samlede sygefravær ligger højere end gennemsnittet. P.t. har vi f.eks. en langtidssygemeldt kollega. Generelt har vores medarbejdere dog få sygedage og er glade for at komme på arbejde. Som en af vores medarbejdere udtrykker det: "vi er bare som en lille familie".

Derfor er vi også stolte af igen at have modtaget CSRpeople-mærket. Mærket har vi fået tildelt, fordi Nordic Coating ApS prioriterer at tage et **socialt ansvar** og bidrager til et arbejdsmarked for alle. Vi indgår i **partnerskab** og samarbejde med f.eks. Det lokale jobcenter og ungdomsskolen mhp. at øge diversiteten og inklusionen på jobmarkedet. Vi tror på, at det **skaber værdi** både for virksomheden, samfundet og den enkelte person. Vores medarbejderteam består også af flygtninge fra Ukraine og Syrien.

Plads til udvikling

Som 18 årig stod Patrick til at få førtidspension. Sammen med sin far henvendte han sig til Nordic Coating ApS og fik tilbudt en praktikplads. Vi troede på ham, og i løbet af kort tid udviklede han sig fra at være en usikker og indelukket ung mand til at stole mere på sig selv, tage ansvar og indgå i teamet. Og fordi Patrick var dygtig, engageret og udviklede sig så positivt, endte det med en EGU-læreplads. Det betyder, at Patrick har noget at stå op til, har en dagligdag og er kommet ind et fag og branche, som han kan lide og trives i. Vi giver Patrick ansvar og opgaver, som han løfter og løser til fuld tilfredshed. Han er godt på vej til at blive udlært som overfladebehandler.



Sponsorater

Vi er vores sociale ansvar bevidste, og ved at ikke alle har det lige nemt. Hos Nordic Coating ApS støtter vi bl.a. børnefamilier, som ikke har råd til at fejre en traditionel dansk jul. Støtten sker gennem Røde Kors.

Alle fortjener en tryk hånd at holde i, og gennem vores sponsorat til Danske Hospitals Klovne, er vi med til at bidrage til, at livet for indlagte børn på landets hospitaler kan gøres lidt nemmere og styrke børnenes livsglæde og livsmod.

Vi støtter også op om lokale initiativer og foreninger. Hvert år sponsorerer vi foreningsarbejde med fokus på fællesskab i naturrige omgivelser samt foreningsarbejde, der styrker kulturelle oplevelser i Horsens.

**RØDE KORS
ERHVERVSKLUB 2023**



Vi bidrager til
Røde Kors' arbejde

Sponsor 2024



**Danske
Hospitalsklavne**





Fokus på bæredygtighed – nu og fremover

Udover vores sociale og ledelsesmæssige ansvar i forhold til bæredygtighed har vi også fokus på at bidrage til den grønne omstilling. Det er en måde at imødekomme det, vores kunder efterspørger, samfundets øget interesse for og fokus på klima og grøn omstilling ligesom at det er vores eget ønske om at fremme en mere bæredygtig produktion. Udover at vores energibesparende tiltag **reducerer vores klimaaftryk**, er de med til at øge resultatet på bundlinjen gennem de besparelser, vi opnår.

Gennemførte langsigtede investeringer:

- Vi har fået **luftsluser** på to af ovnene i produktionen. På den måde udnyttes den varme luft bedre, og energiforbruget nedsættes.
- Vores største **ovn i produktionen er blevet isoleret**. Dette betyder en stor optimering af varmekonsumet. Temperaturen er nu sænket med cirka 10 grader. Samtidig giver det et bedre indeklima for medarbejderne, da temperaturen nu ligger på et behageligt og mere stabilt niveau. Før isoleringen lå temperaturen i produktionshallen på 25-40 grader i løbet af året.
- Vi har et igangværende projekt med **intelligentstyring** af relevante ovne, så luften tilpasses emnet i ovnen. Dermed tilpasses energiforbruget også og større energispild undgås.
- Udover at optimere forbruget i vores produktion og dertilhørende maskiner har vi også haft fokus på energiforbedringer på resten af lokationen. Blandt andet undersøgte vi mulighederne for at få vores gasfyr udskiftet til varmepumpe. Desværre var det ikke muligt at få leveret en tilstrækkelig varmepumpe, bl.a. pga. ressourcemangel. I stedet har vi i slutningen af 2022 fået installeret et **nyt og energibesparende gasfyr**.

Fremtidige investeringer:

- Alt belysning på hele lokationen skal udskiftes til **LED**.
- Når det på sigt bliver muligt at fremskaffe og købe **el-køretøjer**, der opfylder vores behov ift. transport og indhold, vil vi skifte til dette.
- Vi har også planer om en **4-dages arbejdsuge**. Det vil give muligheder for at optimere driften og processerne. Det skal dog være noget, som vores medarbejdere bakker op om og selv ønsker indført.
- Gennem ekstern samarbejdspartner er vi i øjeblikket ved at få foretaget beregninger og lavet planer for muligheder for **solceller** på lokationen. På den måde kan vi blive mere selvforsynende og anvende mere af den vedvarende og grønnere energi.





Nordic Coating ApS

ESG- og klimaregnskab

2022/23



Hvor kommer CO₂e-udledningerne fra?

CO₂e-udledning

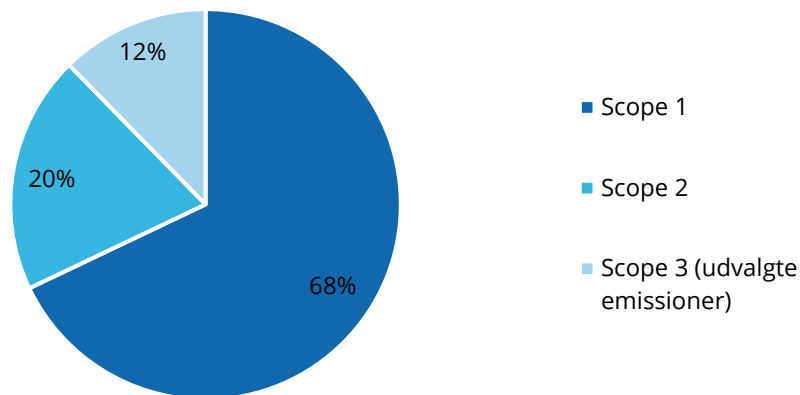
I 2022/23 kom vores CO₂e-udledning primært fra gas til opvarmning, elforbrug og pulverlakeringen (indkøbte materialer). Scope 1 er vores største post og består af transport i firmabilerne, gas til opvarmning (lokaler og industrioivne) og en mindre del er gas til vores truck. Scope 1 dækker samlet 67,9 procent af den totale udledning af CO₂e.

Udvikling af CO₂e-udledning

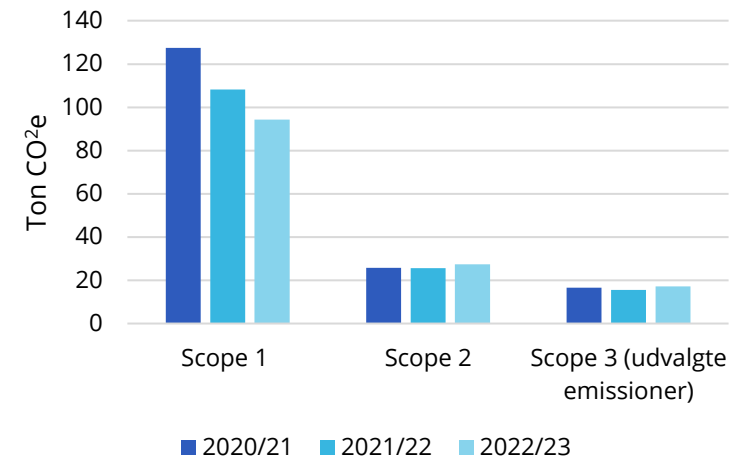
Fra 2021/22 til 2022/23 er vores samlede CO₂e-udledning faldet med 6,9 procent fra 149,2 ton til 138,8 ton CO₂e. Faldet i udledningen skyldes bl.a. et mindre forbrug af gas til opvarmning, bl.a. pga. vores investeringer i energiforbedringer. Derudover har der også været et bl.a. et fald i vores papirforbrug. Vi har ambitioner om at reducere vores udledning og klimaaftryk yderligere i de kommende år, som det er beskrevet i denne ESG-rapport.



CO₂e-udledning



Udvikling af CO₂e-udledning





Vores ESG-nøgletal

Regnskabspraksis

Alle tal er opgjort og udregnet efter Erhvervsstyrelsens vejledning om ESG-taksonomi. CO₂e-udledningerne er opgjort på baggrund af GHG-Protokollen, og beregningerne er afstemt med Erhvervsstyrelsens vejledning til beregning af CO₂e.

Datagrundlag

Forbrugsdata er baseret på opgørelser fra leverandører og måleenheder.

Øvrig data er baseret på udtræk fra Nordic Coating ApS' systemer til tidsregistrering, løn, HR og kvalitetssikring.

Environment – miljødata	Enhed	2020/21	2021/22	2022/23
Scope 1 – direkte emissioner	tCO ₂ e	127	108	94
Scope 2 – indirekte emissioner	tCO ₂ e	26	26	27
Scope 3 – andre indirekte emissioner (udvalgte)	tCO ₂ e	17	15	17
I alt tons CO ₂ e-emissioner	tCO ₂ e	170	149	139
Samlet energiforbrug	MWh	761	658	584
Vedvarende energiandel	%	3	3	5
Vandforbrug	m ³	498	481	601

Social – sociale data	Enhed	2020/21	2021/22	2022/23
Fuldtidsarbejdsstyrke	FTE	10	10	12
Kønsdiversitet (% kvinder)	%	20	40	25
Sygefravær	dage/FTE	8	12	6
Arbejdsulykker	Antal	0	0	0
Lærlinge	Antal	1	1	1
Ansatte på sociale vilkår	Antal	3	4	3

Governance – ledelsesdata	Enhed	2020/21	2021/22	2022/23
Tilstedeværelse på bestyrelsesmøder	%	100	100	100

I forhold til governance – ledelse – arbejder vi blandt andet med følgende:

- Vi udgiver i år vores ESG-rapport og vil handle ud fra data og nøgletal.
- Vi har investeret i flere forskellige energioptimerende løsninger i produktionen og lokationen som helhed – og vi har planer om flere af disse investeringer og forbedringer.





Vores klimaregnskab

Scope 1

Egen forbrænding af brændsler, processer, produktion og transport

67,9%



Scope 2

Indkøbt el og varme

19,7%



Scope 3

Andre indirekte emissioner i værdikæden

12,3%



CO₂e-opgørelse

Kategori	Enhed	2021/22	tCO ₂ e	2022/23	tCO ₂ e	Fordeling
Firmabiler – diesel	liter	2.578	6,5	2.228	5,6	4,0%
Firmabiler – benzin	liter	0	0,0	613	1,3	1,0%
Gas til opvarmning	m ³	44.516	100,6	38.185	86,3	62,2%
Gas til truck	kg	360	1,1	360	1,1	0,8%
Total scope 1	tCO₂e		108,2		94,3	67,9%

Elektricitet fra elnettet (lokationsbaseret)	kWh	187.936	25,6	181.278	27,4	19,7%
Elektricitet fra elnettet (markedsbaseret)	kWh	187.936	77,3	181.278	78,3	-
Total scope 2	tCO₂e		25,6		27,4	19,7%
Spildevand	m ³	481	4,4	601	5,5	4,0%
Papirforbrug	kg	117	0,15	65	0,1	0,1%
Indkøbt pulverlakering						
- D1000 serien	kg	2.186	7,2	2.209	7,3	5,2%
- D2000 serien	kg	0	0,0	16	0,1	0,0%
- End-of-life – D1000 og D2000	kg	2.186	1,5	2.225	1,5	1,1%
Emballage:						
- Leverandørdata i alt	kg	1.648	2,2	2.060	2,7	2,0%
Total scope 3 (udvalgte emissioner)	tCO₂e		15,5		17,1	12,3%

Totale emissioner	tCO₂e		149,2		138,8	100%
--------------------------	-------------------------	--	--------------	--	--------------	-------------

Nøgletal	2021/22	tCO ₂ e	2022/23	tCO ₂ e
CO ₂ e-udledning pr. FTE (fuldtidsarbejdsstyrke), scope 1,2 og 3	10 FTE	14,9	12 FTE	11,6



Nordic Coating ApS

Regnskabspraksis

Industriel overfladebehandling med fokus på kvalitet og miljø
Vi løser gerne specielle og komplicerede opgaver for vore kunder!

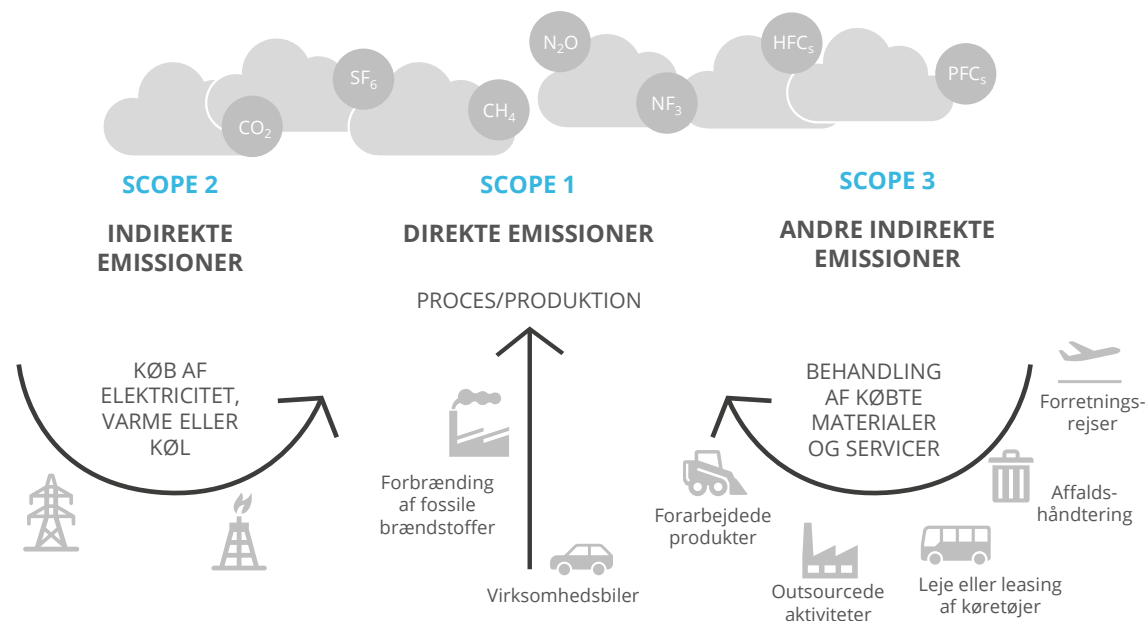


Fremgangs- metode for klima- regnskabet

Greenhouse Gas-Protokollen

GHG-Protokollen (GHGP) er den internationalt anerkendte og mest udbredte standard for beregning af virksomheders CO₂e-udledning og anbefales af blandt andre EU-Kommissionen.

Formålet er, at rapporteringen fremkommer så ensartet som muligt på tværs af alle brancher. Det er GHGP, som er anvendt til beregning af CO₂-udledningen i ESG-rapportens miljødél.



Scope 1 – Direkte emissioner

Obligatorisk

Scope 1 indeholder alle virksomhedens direkte kilder til CO₂e-udledning.

Dette kan f.eks. være transportmidler, der ejes eller lejes af virksomheden.

Alle de udledninger, som stammer fra aktiviteter inden for virksomhedens egen matrikel.

Scope 2 – Indirekte emissioner

Obligatorisk

Scope 2 omfatter alle udledninger fra selskaber, som forsyner virksomheden med energi.

Dette er bl.a. drivhusgasser, som stammer fra produktion af den el, fjernvarme og fjernkøling, som virksomheden forbruger.

Scope 3 – Alle andre indirekte emissioner i værdikæden

Frivilligt

Indirekte CO₂e-udledninger der ikke er nævnt under scope 2 hører under scope 3.

Dette kan bl.a. være indkøb af råmaterialer, emballage og affald.



Datagrundlag og den organisatoriske grænse

CO₂e-emissionsfaktorer

CO₂e-udledningerne er opgjort på baggrund af GHG-Protokollen, og beregningerne er afstemt med Erhvervsstyrelsens vejledning til beregning af CO₂e.

CO₂-ækvivalenter – CO₂e

For at kunne sammenligne drivhusgasserne omregnes alle udledninger til såkaldte CO₂-ækvivalenter.

Det er en enhed, der beskriver den mængde af CO₂, som forskellige drivhusgassers udledning svarer til. Anvendte emissionsfaktorer er oplyst i rapporten.

Regnskabspraksis

Ved beregning af CO₂e er anvendt de emissionsfaktorer, som forsyningselskaberne oplyser og emissionsfaktorer fra anerkendte databaser, hvilket er afstemt med Erhvervsstyrelsens vejledning.

Der er anvendt de nyeste, offentliggjorte emissionsfaktorer på tidspunktet for udarbejdelsen af klimaregnskabet. Såfremt en emissionsfaktor ikke er kendt på tidspunktet for udarbejdelsen af klimaregnskabet, anvendes forrige års emissionsfaktor, og der foretages en justering af klimaregnskabet, når den nye emissionsfaktor er offentliggjort, jf. vejledningen i GHG-Protokollen.

Alle emissioner og tal vises brutto, og der er ikke foretaget justeringer for CO₂e-kompensation.

Alle ESG-nøgletal er opgjort og udregnet efter Erhvervsstyrelsens vejledning om ESG-taksonomi og FSRs vejledning til ESG-rapportering fra januar 2022. Nogle ESG-nøgletal fra idékataloget er ikke medtaget i denne ESG-rapport pga. manglende relevans eller manglende data. Regnskabsåret 2021/22 (1.07.2021 – 30.06.2022) er basisår.

Forbrugsdata

Forbrugsdata er baseret på opgørelser fra leverandører og måleenheder. Øvrige data er baseret på udtræk fra vores systemer til tidsregistrering, løn, HR og kvalitetssikring.

Den organisatoriske grænse

Klimaregnskabet er en kortlægning af virksomheden Nordic Coating ApS.

Scope 1- og 3-opgørelse gælder for: Nordic Coating ApS, CVR-nr. 35 64 38 26.

Scope 2-opgørelse af energiforbrug gælder for adressen: Nordic Coating ApS Saturnvej 33, 8700 Horsens.

Operationel kontrol

Denne rapport's organisatoriske grænse er opgjort efter den operationelle kontrolmetode.

Scopeafgrænsning

GHG-Protokollen foreskriver, at CO₂e-emissionerne opgøres i scope 1, scope 2 og scope 3. CO₂e-udledninger i dette klimaregnskab er opgjort som den beregnede udledning fra scope 1 og 2 og udvalgte scope 3-emissioner.

Vi har forsøgt at medtage så mange scope 3-emissioner som praktisk muligt. Det er vores ambition, at vi på sigt kan medregne flere relevante scope 3-emissioner i vores klima-regnskab. Herunder flere materialer og affaldsdata.



Datadefinitioner

Scope 1 – direkte emissioner

Vi ejer p.t. 3 firmabiler, og transporten foretages primært til vores kunder og eksterne samarbejdspartnere. Forbruget er opgjort ud fra leverandørernes fakturaer 2022/23.

Forbruget af gas stammer fra oplysninger fra leverandørens faktura. Forbruget af gas følger kalenderåret. Da der ikke har været større udsving i vores aktivitet, vurderes det ikke at være af væsentlig betydning, at opgørelsen ikke er opgjort iht. regnskabsperioden.

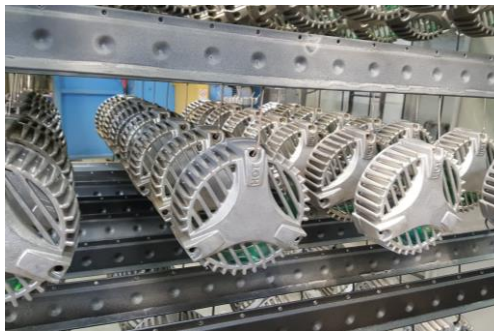


Scope 2 – indirekte emissioner

Elektricitet er baseret på opgørelser fra leverandører og måleenheder.

Lokationsbaserede CO₂e-emissioner afspejler den gennemsnitlige emissionsintensitet på elnettet, hvor forbruget realiseres.

Markedsbaserede CO₂e-udledninger afspejler udledningen fra elektricitet købt gennem grønne certifikater.



Scope 3 (udvalgte emissioner)

Spildevand er opgjort ud fra vores leverandørs data og måleenhed. Det er det årlige forbrug pr. kalenderår.

Vores største leverandør leverer 75% af vores hovedprodukt/råmateriale, som er pulverlakering til overfladebehandlingen. Forbruget er opgjort af vores leverandør og følger kalenderåret. Samme leverandør har leveret EPD til de to primære serier (D1000 og D2000), som indgår i vores lakering. Der er en mindre del af det samlede indkøb af råmaterialer fra hovedleverandøren, som ikke har kunnet inddrages pga. manglende EPD eller emissionsfaktor.

Da der ikke har været større udsving i vores aktivitet, vurderes det ikke at være af væsentlig betydning, at opgørelsen opgjort pr. kalenderår fremfor regnskabsperioden.

Vi har inddraget emballage fra vores største emballageleverandør. Emballagen omfatter eksempelvis foamark, bølgepapark og strækfilm. Forbrug og emissionsdata stammer fra vores leverandør. Leverandøren har beregnet det samlede kgCO₂e-forbrug. Emissionsdata stammer fortrinsvis fra DTU og egne producenter.

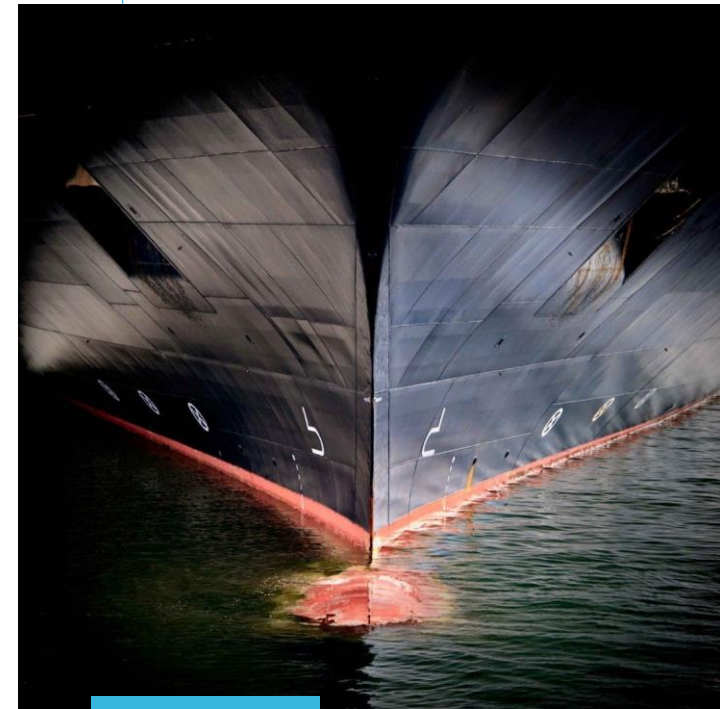


Datadefinitioner

ESG-hoved- og nøgletal

- Samlet energiforbrug: samlet fossile energiforbrug i MWh + samlet nukleare energiforbrug i MWh + samlet vedvarende energiforbrug i MWh
- Vedvarende energiandel: $(\text{vedvarende energi} / \text{energiforbrug}) * 100$
- Vandforbrug: summen af alt forbrugt vand, brutto
- Fuldtidsarbejdsstyrke: samlet ATP-indbetaling / satsen for en fuldtidsmedarbejder
- Kønsdiversitet (% kvinder): $(\text{kvindelige FTE'er} + \text{kvindelige midlertidige arbejdere}) / \text{fuldtidsarbejdsstyrken} * 100$
- Sygefravær: antal sygedage for alle fuldtidsmedarbejdere / fuldtidsarbejdsstyrke
- Arbejdsulykker: antal arbejdsulykker indrapporteret
- Antallet af lærlinge er beregnet ud fra det årlige gennemsnit af ansatte lærlinge.
- Ansatte på sociale vilkår: antal ansatte på sociale vilkår pr. 30.06.2023

Forbrugsdata er som udgangspunkt oplyst fra de forskellige leverandører. Øvrige data, herunder lærlinge og deltidsansatte, er baseret på udtræk fra vores systemer til tidsregistrering, løn, HR og kvalitetssikring.



Offshore



Emissionsfaktorer

Emissionsfaktorer	kg CO ₂ e	Enhed
Forbrug		
Elektricitet (lokationsbaseret)	0,15	el/kWh
Elektricitet (markedsbaseret)	0,43	el/kWh
Gas (opvarmning)	2,26	m ³
Gas (truck)	2,93	kg
Spildevand	9,15	m ³
Transport		
	kg CO ₂ e	Enhed
Diesel	2,52	liter
Benzin	2,17	liter
Vareleverandører/råmaterialer		
Pulverlarkering:		
- D1000	3,29	kg
- D2000	3,71	kg
- End-of-life – D1000 og D2000	0,67	kg
Kopipapir	1,31	kg
Emballage:		
- Samlet CO ₂ e oplyst af leverandør	2722	kg

Kilder: Ved beregning af CO₂e er anvendt de emissionsfaktorer, som forsyningsselskaberne og leverandører oplyser og emissionsfaktorer fra anerkendte databaser iht. Erhvervsstyrelsens vejledning. Der er anvendt nyeste offentliggjorte emissionsfaktorer. Miljødeklarationer 2022 (Energinet, 2022), Generelle eldeklaration 2022 (Energinet, 2022), EXIOBASE v3.3.16b2 (2020), Energistatistik 2020 (Energistyrelsen, 2021) og UK Government GHG Conversion Factors for Company Reporting (DEFRA, 2022). Emballageforbrug og samlet CO₂e-udledninger herfor er beregnet af leverandør. Se desuden afsnittet om datadefinitioner.





Den uafhængige revisors erklæring

Ledelsespåtegning

Bestyrelsen og direktionen har dags dato behandlet og godkendt ESG-hoved- og nøgletallene for perioderne 1. juli 2021 til 30. juni 2022 og 1. juli 2022 til 30. juni 2023. Den årlige periode følger regnskabsåret, som er 1. juli til 30. juni.

ESG-hoved- og nøgletallene er udvalgt fra ESG-hoved- og nøgletalspublikationen udgivet af FSR – danske revisorer, Finansforeningen/ CFA Society Denmark og Nasdaq Copenhagen.

Det er vores opfattelse, at de valgte ESG-hoved- og nøgletal er de væsentligste for Nordic Coating ApS' miljømæssige, sociale og ledelsesmæssige aktiviteter.

Horsens, 7. december 2023

Direktion

Jan Lærke, direktør

Bestyrelse

Carsten Mikkelsen, formand
Jan Lærke

Revisors erklæring om opstilling af ESG-hoved- og nøgletal

Til ledelsen i Nordic Coating ApS

Vi har opstillet ESG-rapporten for Nordic Coating ApS for perioderne 1. juli 2021 til 30. juni 2022 og 1. juli 2022 til 30. juni 2023 på grundlag af selskabets mængdemæssige registreringer og valgte omregningsfaktorer og øvrige oplysninger, som er tilvejebragt af selskabets ledelse.

ESG-rapporten omfatter en beretning, en rapportering med ESG-hoved- og nøgletallene og anvendt regnskabspraksis med bl.a. emissionsfaktorer.

Vi har udført opgaven i overensstemmelse med ISRS 4410, Opgaver om opstilling af finansielle oplysninger.

Vi har anvendt vores faglige ekspertise til at assistere ledelsen med at udarbejde og præsentere de udvalgte ESG-hoved- og nøgletal i overensstemmelse med regnskabsprincipperne præsenteret i rapporten. Vi har overholdt relevante bestemmelser i revisorloven og International Ethics Standards Board for Accountants' internationale retningslinjer for revisoreres etiske adfærd (IESBA Code) herunder principper om integritet, objektivitet, professionel kompetence og fornøden omhu.

Ledelsen har ansvaret for ESG-rapporten 2021-23 samt nøjagtigheden og fuldstændigheden af de oplysninger, der er anvendt til opstillingen.

Da en opgave om opstilling af finansielle oplysninger ikke er en erklæringsopgave med sikkerhed, er vi ikke forpligtet til at verificere nøjagtigheden eller fuldstændigheden af de oplysninger, selskabets ledelse har givet os til brug for opstilling af ESG-rapporten 2021-23.

Vi udtrykker derfor ingen revisions- eller review-konklusion om, hvorvidt de valgte ESG-hoved- og nøgletal er udarbejdet og præsenteret i overensstemmelse med regnskabsprincipperne præsenteret i rapporten.

Horsens, 7. december 2023

Roesgaard

Godkendt Revisionspartnerselskab
CVR-nr. 37 54 31 28

Michael Mortensen

Statsautoriseret revisor
MNE-nr. mne34108

A woman with long brown hair tied back, wearing a black hoodie, is working in a factory. She is reaching up to adjust a metal part that is part of a larger assembly. The part has a complex, ribbed design. In the background, there are other industrial components, including a large white metal part and a blue component with circular openings. The lighting is bright, highlighting the woman and the metal parts.

Pulverlakering
– et godt valg
til mange
typer metaller



NORDIC COATING APS

Saturnvej 33

8700 Horsens

CVR-nr. 35 64 38 26

Følg med her:

